

## 搪 玻 璃 视 镜

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了搪玻璃设备用视镜的型式、基本参数及尺寸、技术要求等。

本标准适用于公称压力  $PN$  0.6 MPa 和 1.0 MPa, 介质温度为高于  $-20^{\circ}\text{C}$  低于或等于  $200^{\circ}\text{C}$  的搪玻璃设备用视镜。

### 2 引用标准

- GB 70 内六角圆柱头紧定螺钉
- GB 97.1 平垫圈 A 级
- GB 3985 垫片
- GB 5780 六角头螺栓 C 级
- GB 5782 六角头螺栓 A 级和 B 级
- GB 6170 1 型六角螺母
- HG J 501 视镜玻璃
- HG/T 2105 搪玻璃设备 活套法兰
- ZB G 94004 搪玻璃设备技术条件

### 3 型式、基本参数及尺寸

3.1  $PN$  0.6 MPa 的视镜型式、基本参数及尺寸见图 1 及表 1、表 2。

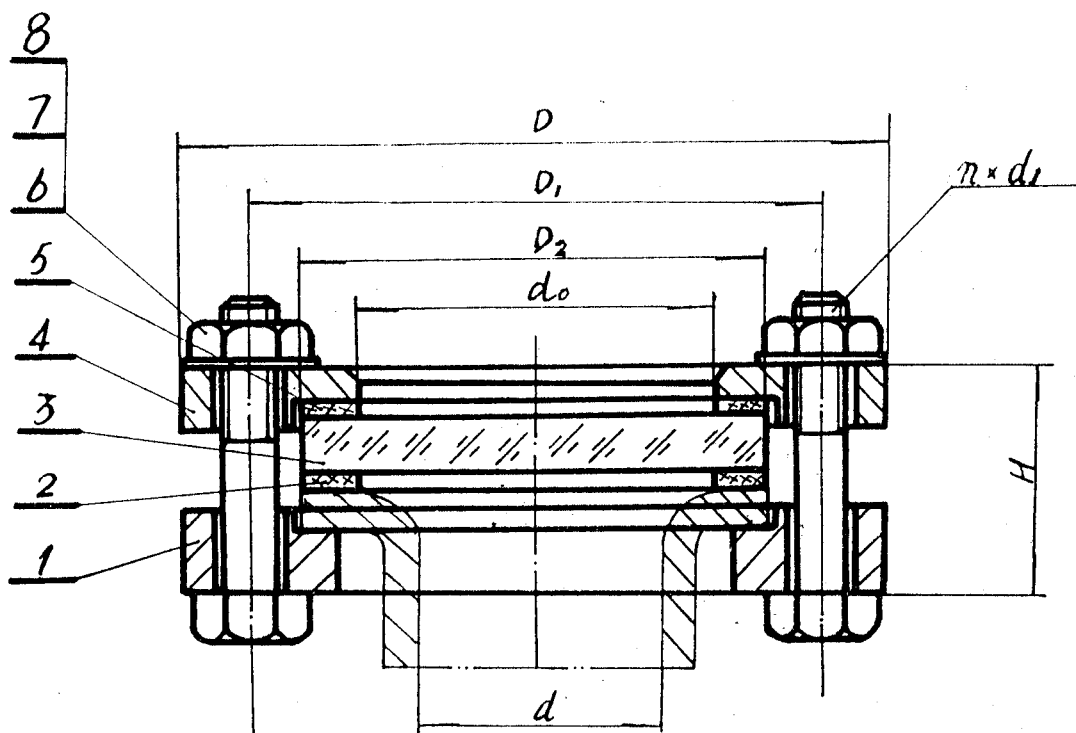


图 1

表 1 明细表

件号	标准号	名称	数量	材料	备注
1	HG/T 2105	活套法兰	1	KTH 350-10 或 ZG 270-500	—
2	HG/T 2050	垫片		软质材料	
3	HG J 501	视镜玻璃		钢化硼硅玻璃	
4	—	压盖		Q 235-A	
5	GB 3985	垫片		石棉橡胶板	
6	GB 5780	螺栓	n	—	见尺寸表
7	GB 6170	螺母			
8	GB 97.1	垫圈			

表 2 尺寸表

公称压力 PN MPa	公称直径 DN	尺 寸						螺 栓		参 考 重 量
		$d$	$d_0$	$D_2$	$D_1$	$D$	$H \approx$	$n$	$d_1$	kg
0.6	65	50	80	110	130	160	62	4	M 12	5.0
	80	65	98	128	150	190	68		M 16	7.0
	100	80	112	148	170	210	74	8		9.2
	125	110	142	178	200	240	82		10.3	

3.2 PN 1.0 MPa 的视镜型式，基本参数及尺寸 1 见图 2 及表 3、表 4。

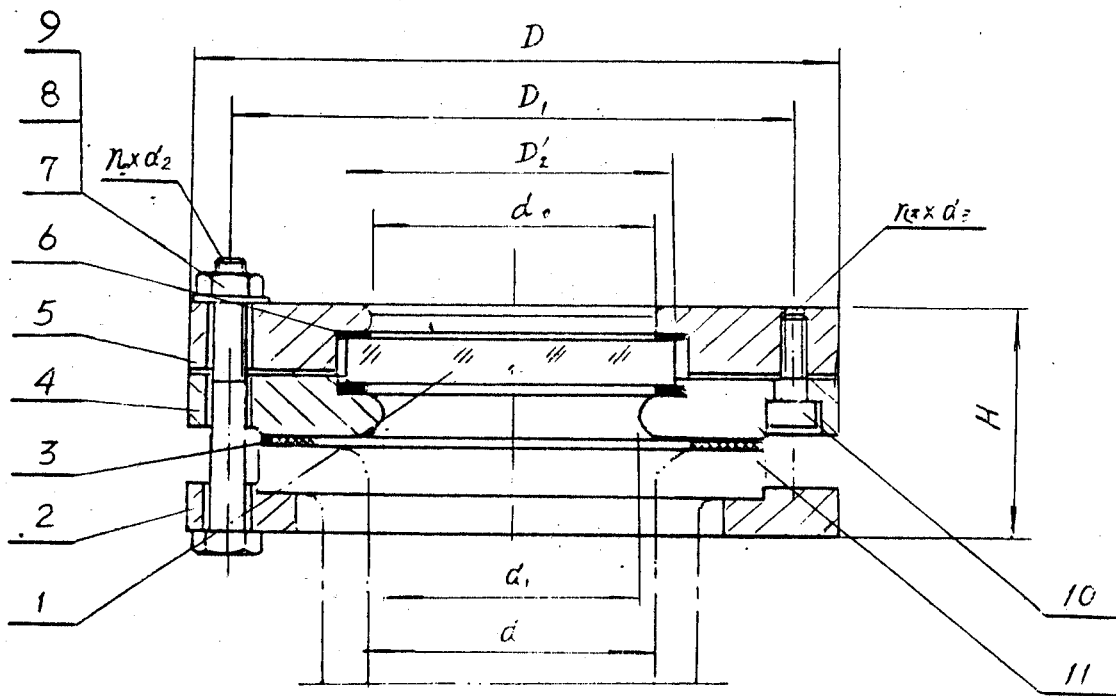


图 2

表 3 明细表

件 号	标 准 号	名 称	数 量	材 料	备 注
1	HG J 501	视镜玻璃	1	钢化硼硅玻璃	—
2	HG/T 2105	活套法兰		KTH 350-10 或 ZG 270-500	
3	HG/T 2050	垫 片		软质材料	
4	—	保 护 环		10	

续表 3

件号	标准号	名称	数量	材料	备注
5	—	压盖	1	Q235-A	—
6	GB 3985	垫片		石棉橡胶板	
7	GB 5782	螺栓	n	—	见尺寸表
8	GB 6170	螺母			
9	GB 97.2	垫圈			
10	GB 70	螺钉			
11	HG/T 2050	垫片	1	软质材料	—

表4 尺寸表

公称压力 PN MPa	公称直径 DN	尺寸							螺栓		螺钉		参考重量 kg
		d	d <sub>1</sub>	d <sub>0</sub>	D' <sub>2</sub>	D <sub>1</sub>	D	H≈	n <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	
1.0	65	50	49	75	110	145	185	83	4	M 16	4	M 10	11.5
	80	65	65	95	128	160	200	90	8				15.0
	100	80	80	110	148	180	220	95	M 12			18.5	
	125	110	110	140	178	210	250	100				20.5	

### 3.3 标记示例

搪玻璃视镜，公称压力 PN 为 1.0 MPa，公称直径 DN 为 100 mm。

标记：视镜 PN 1.0 DN 100 HG/T 2144—91

### 4 技术要求

4.1 保护环按 ZB G 94004 和本标准进行选材、制造、试验和验收。

4.2 相邻两螺栓（或螺钉）孔弦长及螺栓孔中心圆直径的允许偏差为  $\pm 0.6$  mm，任意两螺栓（或螺钉）孔弦长的允许偏差不超过  $\pm 1$  mm。

4.3 视镜装配完毕后，其水压试验或气密性试验应与所在搪玻璃设备同时进行。

4.4 垫片应符合有关标准，具体材料按所在搪玻璃设备总图的技术要求。

### 5 包装、运输和贮存

5.1 外露搪玻璃面均用软物包扎牢固，装箱须牢靠固定。

5.2 搬动和运输时必须禁止碰撞，包装箱不许倒置。

5.3 产品应附有装箱单、产品合格证及产品使用说明书。

5.4 产品应存放在室内，不允许露天存放或堆置。

**附加说明:**

本标准由中国化工装备总公司提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会归口。

本标准由国家医药管理局上海医药设计院负责起草。

本标准主要起草人华秋元、厉益骏、鲍爱元。

本标准中 PN 1.0 MPa 的视镜型式参照采用德国国家标准 DIN 28121—1984《搪玻璃设备视镜》。

自本标准实施之日起，原化学工业部部颁标准 HG 5—279—79《搪玻璃视镜》作废。